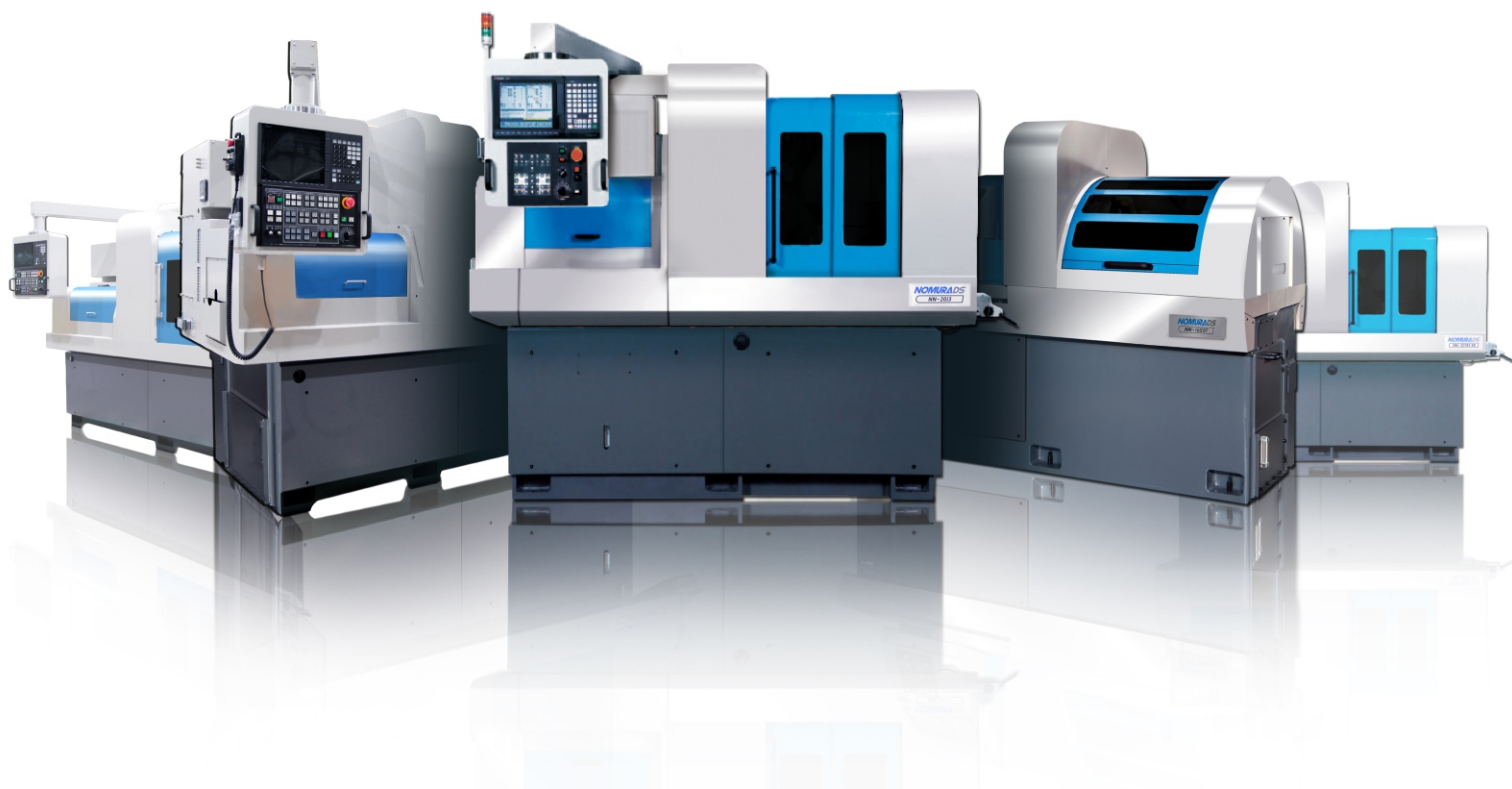


**WIELO** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN

 **NOMURADS**



**WIELO**  
turning moments  
CNC Langdrehmaschinen

2021/22

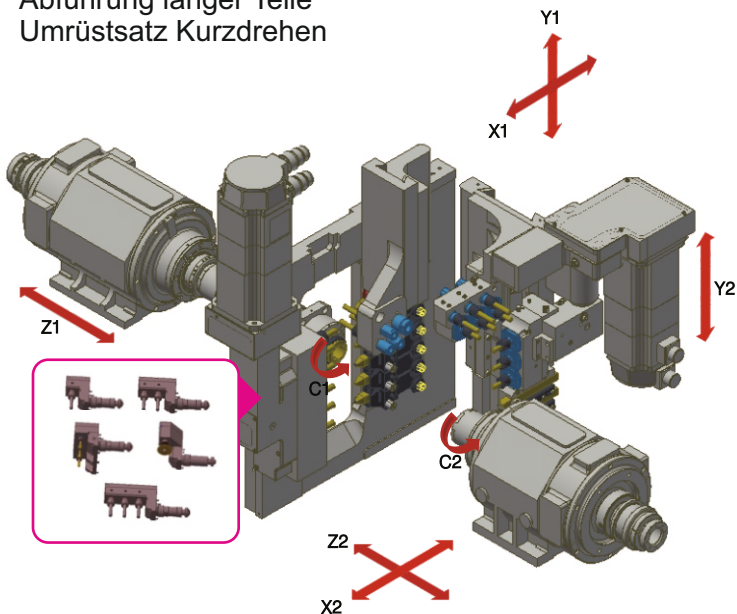


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis  $\varnothing$  32 mm  
 Drehlängen 190 mm  
 Drehzahl max. 8.000  
 Leistung Haupt- & Gegenspindel 7,5/5,5 (5,5/2,2) kW

## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 4-fach Bohrarm 3x ER 16, 1x ER 20  
 6x angetriebene Werkzeuge ER 20  
 3x Rückseiten-angetriebene Werkzeuge ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge ER 16  
 3x Rückseiten-Aufnahmen ER 16

<b>Max. Maschinenkapazität</b>	
Max. Drehdurchmesser	$\varnothing$ 32 mm
Drehlänge	190 mm
GBL Mode	100 mm
Teileentladelänge	93 mm
<b>Max. Werkzeuge gesamt</b>	
	30 Stk
<b>Eilgang-Geschwindigkeiten</b>	
	36 m/min
<b>Anzahl der Achsen</b>	
	6
<b>Lang-,Kurzdreher umrüstbar</b>	
	ja
<b>Hauptspindel</b>	
Hauptspindel-Durchlass	$\varnothing$ 37 mm
Max. Drehzahl Hauptspindel	8.000 1/min
Leistung Hauptspindelmotor	3,7/5,5 kW (Mitsubishi) 5,5/7,5 kW (Fanuc)
<b>Max. Werkzeugplätze</b>	
	19 Stk.
<b>Aussen-Drehwerkzeuge</b>	
	5 Stk. (16,0 x 150 mm) (opt. 6 Stk.)
<b>Stehende Bohrwerkzeuge</b>	
	4 Stk. (axial, ER16x3+ER20x1) + 4 Stk. Rückseite
<b>Angetriebene Werkzeuge</b>	
	6 Stk. (radial, ER20x6)
<b>Drehzahl Querbohrmotor</b>	
	6.000 1/min
<b>Leistung Querbohrmotor</b>	
	1,5/1,0 (FN) kW
<b>Max. Schwenkwinkel B1-Achse</b>	
	x
<b>Max. Bohrdurchmesser</b>	
	$\varnothing$ 13 mm
<b>Max. Gewinde frontal</b>	
	M10
<b>Gegenspindel</b>	
<b>Max. Drehzahl Gegenspindel</b>	
	8.000 1/min
<b>Leistung Gegenspindelmotor</b>	
	1,5/3,7 kW (Mitsubishi) 2,2/5,5 kW (Fanuc)
<b>max. Werkzeugplätze</b>	
	11 Stk.
<b>Aussen-Drehwerkzeuge</b>	
	2 Stk. (16x150 mm)
<b>Stehende Werkzeuge</b>	
	3 Stk. (axial, ER16)
<b>Angetriebene Werkzeuge</b>	
	3 Stk. (radial ER16)
<b>Drehzahl Querbohrmotor</b>	
	6.000 1/min
<b>Leistung Querbohrmotor</b>	
	1,5/1,0 (FN) kW
<b>Exzentrische Querbohrwerkzeuge</b>	
	3 Stk. (axial, ER16)
<b>Max. Gewinde frontal</b>	
	x
<b>Min. Eingabe auf Steuerung</b>	
	0,0001 mm
<b>C-Achsen / min. Eingabe</b>	
	0,0001°
<b>Dimensionen und andere</b>	
<b>Spindelhöhe</b>	
	1.000 mm
<b>Elektrischer Anschluss</b>	
	25 kVA
<b>Pneumatik</b>	
	0,6 Mpa 20L/min
<b>Kühlmittel tank</b>	
	100 l
<b>Schmiermittel tank</b>	
	1,8 l
<b>Breite x Tiefe x Höhe</b>	
	2.483x1.425x1.825 mm
<b>Gewicht (inkl. Optionen)</b>	
	3.030 kg
<b>Steuerung</b>	
	M80 Type A / Oi-TF Plus

