



Die XC 100 ist ausgestattet mit automatischem Loader, sowie je einem Teilzu- und Abführband. Besonders geeignet für die einfache Serienbearbeitung von vorgefertigten Schmiede- und Druckgussteilen sowie gesägten Rohlingen



### Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis  $\varnothing$  180 mm  
 Drehlängen 190 mm  
 Drehzahl max. 4.500 U/min  
 Leistung Spindel 7,5 kW

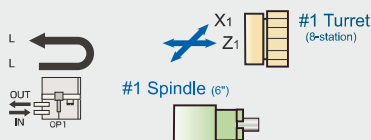
### Die Highlights

Loadersystem  
 Teilezu & Abführband  
 geringe Stellfläche  
 Manual Handle Retrace Function  
 Späneförderer  
 Manual Guide *i*

### Werkzeugausstattung

8-fach Revolver  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Verfahrswege: X 120 mm, Z 230 mm  
 Werkzeugaufnahmen:  $\square$  20 mm,  $\varnothing$  25 mm

### Kinematik



TAKAMAZ		XC 100
max. Dreh $\varnothing$	mm	180
max. Drehlänge	mm	190
Backenfutter	inch	6
Spindelnase		A2-5
Spindeldurchlass	mm	46
Spindelager $\varnothing$	mm	75
Revolver		✓
Werkzeugsystem		Takamaz
Werkzeugdimension $\square/\varnothing$	mm	20/25
Spindeldrehzahl	1/min	4.500
Spindelmotor	kW	7,5/5,5
Späneförderer		✓
Blasluft & Spülung an der Spindel		✓
Ladesystem	1	✓
	2	
Zuführband		1
Abführband		1
Stocker mit 12-14 Paletten		0
Leistungsaufnahme	KVA	15
Kühlmittel tank	L	130
Gewicht	Kg	1.900
Länge	mm	1.150
Breite	mm	1.360
Höhe	mm	1.650
Fanuc-Steuerung		0i-TD
	verfügbar	✓
	nicht verfügbar	x
	Option	0

Bei der geringen Stellfläche von 1,6m<sup>2</sup> überzeugt die Maschine mit einer Drehlänge von 190mm und einer Türöffnung von 450mm. Der 400x390mm große Späne schacht zum Späneförderer garantiert einen ungestörten Produktionsablauf. Alle notwendigen Wartungselemente sind von der Frontseite aus zugänglich.



Die ESL 10 CNC Drehmaschinen mit simultaner 2-Achssteuerung ist besonders geeignet für die Nacharbeit und den Einlegebetrieb sowie für die Ausbildung



### Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis  $\varnothing$  180 mm  
 Drehlängen 190 mm  
 Drehzahl max. 4.500 U/min  
 Leistung Hauptspindel 5,5/3,7 kW

### Die Highlights

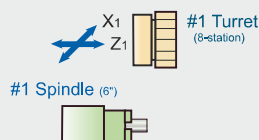
Stangendurchlass 35 mm  
 geringe Stellfläche 1,6x1,4 m  
 Bedienerfreundliche Ergonomie  
 1x Standard-Werkzeugsatz

### Werkzeugausstattung

8-fach Revolver  
 Verfahrswege: X 120 mm, Z 230 mm  
 Werkzeugaufnahmen:  $\square$  20 mm,  $\varnothing$  25 mm

TAKAMAZ		ESL 10
max. Dreh $\varnothing$	mm	180
max. Drehlänge	mm	190
Backenfutter	inch	6/0
Spindelnase		A2-5
Spindeldurchlass	mm	46
Spindelager $\varnothing$	mm	75
Revolver		✓
Werkzeugsystem		Takamaz
anetr. Werkzeuge		x
anetr. Werkzeugleistung	kW	x
anetr. Werkzeuge Drehzahl	1/min	x
Linearträger		x
Werkzeugdimension $\square/\varnothing$	mm	20/25
Spindeldrehzahl	1/min	4.500
Spindelmotor	kW	7,5/5,5
Teilefänger		O
Teileförderband		x
Späneförderer		O
Blasluft & Spülung an der Spindel		✓
Auswerfer & Spülung in der Gegenspindel		x
Reitstock		x
Leistungsaufnahme	KVA	12
Kühlmittel tank	L	125
Gewicht	Kg	1.620
Länge	mm	1.610
Breite	mm	1.390
Höhe	mm	1.585
Fanuc-Steuerung		Oi-TD
	verfügbar	✓
	nicht verfügbar	x
	Option	O

### Kinematik



# WECO GmbH

## CO KG

### WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de  
 www.weco-werkzeugmaschinen.de  
 Telefon 07464 98504 0