



# WIECO GmbH CO KG WERKZEUGMASCHINEN

Im Jahre 1999 gründete Rudolf Weis die Firma WECO und startete damals mit dem Vertrieb von CNC-Bearbeitungsmaschinen. Die Schwerpunkte waren damals wie heute CNC-Dreh- sowie Bearbeitungszentren und Automations-Systeme. Zur Jahrtausendwende kam die erste Erweiterung und der Bau einer geräumigen Halle mit Ausstellungsflächen, eigener Werkstatt und Büroräumen. Durch sein großes Engagement, den stetigen Ausbau seines Mitarbeiter-Teams und den Gewinn interessanter Hersteller-Vertretungen war das Wachstum enorm und bereits im Jahre 2004 erfolgte die nötig gewordene Erweiterung und der Anbau eines weiteren Hallenabschnittes.

Im Jahre 2013 erfolgte ein weiterer wichtiger Schritt, der zum Ausbau des Erfolges beitrug. Ein langjähriger Mitarbeiter des Unternehmens, Hr. Sebastian Bordt, stieg in die Geschäftsführung mit ein und übernahm die technische Verantwortung im Unternehmen.

Wir, das Team von WECO, betreuen mittlerweile insgesamt ca. 2.500 Maschinen, die wir über die Jahre bei unseren Kunden verkaufen und installieren konnten. Unsere Stärken liegen beim Langdrehen, Kurzdrehen und bei der automatisierten Zuführung von Einlegeteilen aller Art. Weiterhin haben wir sehr interessante Bearbeitungszentren, die wir unseren Kunden anbieten können. Unser Markenportfolio umfasst die Hersteller NOMURA, TAKAMAZ, TAKISAWA, HWACHEON und unsere Eigenmarke WECO.

Heute sehen wir uns als moderner Dienstleister, bei dem der Kunde mit seinen Bedürfnissen, technischen Wünschen und Vorstellungen im Vordergrund steht. Längst vorbei sind die Zeiten, wo Standardmaschinen ausgeliefert werden konnten. Unsere Servicemitarbeiter werden permanent geschult und weiter ausgebildet, um den Anforderungen am Markt heute und auch in der Zukunft gerecht zu werden.

## turning moments



**WIECO GmbH  
CO KG**  
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

[kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de](mailto:kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de)  
[www.weco-werkzeugmaschinen.de](http://www.weco-werkzeugmaschinen.de)  
Telefon 07464 98504 0

Unsere Marken

**TAKAMAZ**  **NOMURADS**

**HWACHEON** **Taikan**

**TAKISAWA**

**WIECO**

Die XC 150 ist ausgestattet mit automatischem Loader, sowie mit einem Stocker. Besonders geeignet für die einfache Serienbearbeitung von vorgefertigten Schmiede- und Druckgussteilen sowie gesägten Rohlingen



### Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis  $\varnothing$  290 mm  
 Drehlängen 204 mm  
 Drehzahl max. 3.500 U/min  
 Leistung Hauptspindel 11 kW

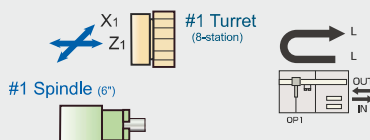
### Die Highlights

Loadersystem  
 Stockereinheit  
 geringe Stellfläche  
 Manual Handle Retrace Function  
 Späneförderer  
 Manual Guide *i*

### Werkzeugausstattung

8-fach Revolver  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Verfahrswege: X 175 mm, Z 250 mm  
 Werkzeugaufnahmen:  $\square$  25 mm,  $\varnothing$  40 mm

### Kinematik



TAKAMAZ		XC 100	XC 150
max. Dreh $\varnothing$	mm	180	290
max. Drehlänge	mm	190	204
Backenfutter	inch	6	6
Spindelnase		A2-5	170
Spindeldurchlass	mm	46	61
Spindelager $\varnothing$	mm	75	100
Revolver		✓	✓
Werkzeugsystem		Takamaz	Takamaz
Werkzeugdimension $\square/\varnothing$	mm	20/25	20/40
Spindeldrehzahl	1/min	4.500	3.500
Spindelmotor	kW	7,5/5,5	11/7,5
Späneförderer		✓	✓
Blasluft & Spülung an der Spindel		✓	✓
Ladesystem	1	✓	✓
	2		
Zuführband		1	1
Abführband		1	1
Stocker mit 12-14 Paletten		O	O
Leistungsaufnahme	KVA	15	20
Kühlmitteltank	L	130	140
Gewicht	Kg	1.900	2.800
Länge	mm	1.150	1.250
Breite	mm	1.360	1.480
Höhe	mm	1.650	1.650
Fanuc-Steuerung		Oi-TD	Oi-TD
	verfügbar	✓	
	nicht verfügbar	x	
	Option	O	

Bei der geringen Stellfläche von 1,9m<sup>2</sup> überzeugt die Maschine mit einer Drehlänge über 200mm. Der 400x390mm große Späneschacht zum Späneförderer garantiert einen ungestörten Produktionsablauf. Alle notwendigen Wartungselemente sind von der Frontseite aus zugänglich.

