



WIECO GmbH CO KG WERKZEUGMASCHINEN

Im Jahre 1999 gründete Rudolf Weis die Firma WECO und startete damals mit dem Vertrieb von CNC-Bearbeitungsmaschinen. Die Schwerpunkte waren damals wie heute CNC-Dreh- sowie Bearbeitungszentren und Automations-Systeme. Zur Jahrtausendwende kam die erste Erweiterung und der Bau einer geräumigen Halle mit Ausstellungsflächen, eigener Werkstatt und Büroräumen. Durch sein großes Engagement, den stetigen Ausbau seines Mitarbeiter-Teams und den Gewinn interessanter Hersteller-Vertretungen war das Wachstum enorm und bereits im Jahre 2004 erfolgte die nötig gewordene Erweiterung und der Anbau eines weiteren Hallenabschnittes.

Im Jahre 2013 erfolgte ein weiterer wichtiger Schritt, der zum Ausbau des Erfolges beitrug. Ein langjähriger Mitarbeiter des Unternehmens, Hr. Sebastian Bordt, stieg in die Geschäftsführung mit ein und übernahm die technische Verantwortung im Unternehmen.

Wir, das Team von WECO, betreuen mittlerweile insgesamt ca. 2.500 Maschinen, die wir über die Jahre bei unseren Kunden verkaufen und installieren konnten. Unsere Stärken liegen beim Langdrehen, Kurzdrehen und bei der automatisierten Zuführung von Einlegeteilen aller Art. Weiterhin haben wir sehr interessante Bearbeitungszentren, die wir unseren Kunden anbieten können. Unser Markenportfolio umfasst die Hersteller NOMURA, TAKAMAZ, TAKISAWA, HWACHEON und unsere Eigenmarke WECO.

Heute sehen wir uns als moderner Dienstleister, bei dem der Kunde mit seinen Bedürfnissen, technischen Wünschen und Vorstellungen im Vordergrund steht. Längst vorbei sind die Zeiten, wo Standardmaschinen ausgeliefert werden konnten. Unsere Servicemitarbeiter werden permanent geschult und weiter ausgebildet, um den Anforderungen am Markt heute und auch in der Zukunft gerecht zu werden.

turning moments



**WIECO GmbH
CO KG**
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de
www.weco-werkzeugmaschinen.de
Telefon 07464 98504 0

Unsere Marken

TAKAMAZ  **NOMURADS**

HWACHEON **Taikan**

TAKISAWA

WIECO



Die XT 6(M) ist ausgestattet mit automatischem Loader, sowie je einem Teilzu- und Abführband. Besonders geeignet für die Serienbearbeitung von vorgefertigten Schmiede- und Druckgussteilen sowie gesägten Rohlingen

Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis \varnothing 180 mm
 Drehlängen 240 mm
 Drehzahl max. 4.500 U/min
 Leistung Hauptspindel 7,5/5,5 kW

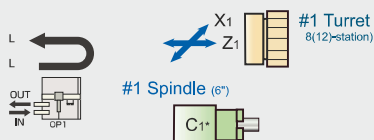
Die Highlights

Loadersystem
 Teilezu & Abführband
 geringe Stellfläche
 Manual Handle Retrace Function
 Späneförderer
 Manual Guide *i*

Werkzeugausstattung

8 (12)-fach Revolver
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Verfahrswege: X 120 mm, Z 265 mm
 Werkzeugaufnahmen: \square 16/20 mm, \varnothing 25 mm

Kinematik



TAKAMAZ		XT 6
max. Dreh \varnothing	mm	180
max. Drehlänge	mm	240
Backenfutter	inch	6
Spindelnase		A2-5
Spindeldurchlass	mm	26
Spindelager \varnothing	mm	75
Revolver		✓
Werkzeugsystem		Takamaz
Werkzeugdimension \square/\varnothing	mm	20/-
Spindeldrehzahl	1/min	4.500
Spindelmotor	kW	7,5/5,5
Späneförderer		✓
Blasluft & Spülung an der Spindel		✓
Reitstock		O
Ladesystem	1	✓
	2	
Zuführband		1
Abführband		1
Stocker mit 12-14 Paletten		O
Leistungsaufnahme	KVA	12
Kühlmittel tank	L	140
Gewicht	Kg	2.300
Länge	mm	1.360
Breite	mm	1.370
Höhe	mm	1.700
Fanuc-Steuerung		Oi-TF
	verfügbar	✓
	nicht verfügbar	x
	Option	O

Optionen

Die Takamaz XT-6M -ist auch mit angetriebenen Werkzeugen & C-Achse verfügbar.

Angetriebene Werkzeuge 4.000 U/min, 2,2 kW

