



WIECO GmbH CO KG WERKZEUGMASCHINEN

Im Jahre 1999 gründete Rudolf Weis die Firma WECO und startete damals mit dem Vertrieb von CNC-Bearbeitungsmaschinen. Die Schwerpunkte waren damals wie heute CNC-Dreh- sowie Bearbeitungszentren und Automations-Systeme. Zur Jahrtausendwende kam die erste Erweiterung und der Bau einer geräumigen Halle mit Ausstellungsflächen, eigener Werkstatt und Büroräumen. Durch sein großes Engagement, den stetigen Ausbau seines Mitarbeiter-Teams und den Gewinn interessanter Hersteller-Vertretungen war das Wachstum enorm und bereits im Jahre 2004 erfolgte die nötig gewordene Erweiterung und der Anbau eines weiteren Hallenabschnittes.

Im Jahre 2013 erfolgte ein weiterer wichtiger Schritt, der zum Ausbau des Erfolges beitrug. Ein langjähriger Mitarbeiter des Unternehmens, Hr. Sebastian Bordt, stieg in die Geschäftsführung mit ein und übernahm die technische Verantwortung im Unternehmen.

Wir, das Team von WECO, betreuen mittlerweile insgesamt ca. 2.500 Maschinen, die wir über die Jahre bei unseren Kunden verkaufen und installieren konnten. Unsere Stärken liegen beim Langdrehen, Kurzdrehen und bei der automatisierten Zuführung von Einlegeteilen aller Art. Weiterhin haben wir sehr interessante Bearbeitungszentren, die wir unseren Kunden anbieten können. Unser Markenportfolio umfasst die Hersteller NOMURA, TAKAMAZ, TAKISAWA, HWACHEON und unsere Eigenmarke WECO.

Heute sehen wir uns als moderner Dienstleister, bei dem der Kunde mit seinen Bedürfnissen, technischen Wünschen und Vorstellungen im Vordergrund steht. Längst vorbei sind die Zeiten, wo Standardmaschinen ausgeliefert werden konnten. Unsere Servicemitarbeiter werden permanent geschult und weiter ausgebildet, um den Anforderungen am Markt heute und auch in der Zukunft gerecht zu werden.

turning moments



**WIECO GmbH
CO KG**
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de
www.weco-werkzeugmaschinen.de
Telefon 07464 98504 0

Unsere Marken

TAKAMAZ  **NOMURADS**

HWACHEON **Taikan**

TAKISAWA

WIECO



Die XWG 3 ist ausgestattet mit automatischem Loader, sowie je einem Teilzu- und Abführband. Besonders geeignet für die einfache Serienbearbeitung von vorgefertigten Schmiede- und Druckgussteilen sowie gesägten Rohlingen.

Maschinen Daten

Drehdurchmesser bis \varnothing 50 mm
 Drehlängen 50 mm
 Drehzahl max. 8.000 U/min
 Leistung Spindeln 5,5/3,7 kW

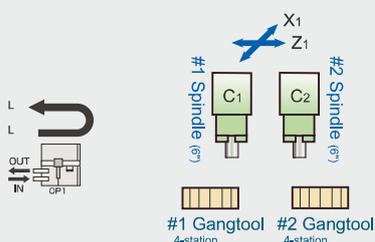
Die Highlights

Loadersystem
 Teilezu & Abführband
 2 Linearträger
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Manual Handle Retrace Function
 Späneförderer
 Manual Guide *i*

Werkzeugausstattung

2x 4-fach Linearträger
 Verfahrswege: X 160 mm, Z 230 mm
 Werkzeugaufnahmen: \square 16 mm, \varnothing 25 mm

Kinematik



TAKAMAZ		XWG 3
max. Dreh \varnothing	mm	50
max. Drehlänge	mm	50
Backenfutter	inch	3/4
Spindelnase		A2-3
Spindeldurchlass	mm	25
Spindelager \varnothing	mm	60
Revolver		x
Werkzeugsystem		Takamaz
Linearträger		✓
Werkzeugdimension \square/\varnothing	mm	16/25
Spindeldrehzahl	1/min	8.000
Spindelmotor	kW	5,5/3,7
Späneförderer		✓
Blasluft & Spülung an der Spindel		✓
Doppelspindel		✓
Ladesystem	1	✓
	2	✓
Zuführband		1
Abführband		1
Leistungsaufnahme	KVA	23
Kühlmitteltank	L	140
Gewicht	Kg	3.400
Länge	mm	1.340
Breite	mm	2.120
Höhe	mm	1.500
Fanuc-Steuerung		Takamaz
	verfügbar	✓
	nicht verfügbar	x
	Option	O

Die XWG 3, im neuen Design und modernem Display mit sehr guter Zugänglichkeit zum Arbeitsraum, ermöglicht schnelle Rüstzeiten.

Durch das schnelle Loadersystem sind kurze Zyklen garantiert. Die Spindelkühlung sorgt für hochpräzise Wiederholgenauigkeit der Prozesse.

Das Greifersystem des Loaders kann individuell angepasst werden. Im Zusammenspiel mit einer automatisierten Teilezuführung ist ein vollautomatischer Prozess möglich.