

**SONDERPREIS**  
ab Lager: 199.000,- €



**Zwei Revolver**  
**zwei Spindeln Y-Achse**  
**FX-800**  
**Dreh-Center**

# FX-800 Dreh-Center

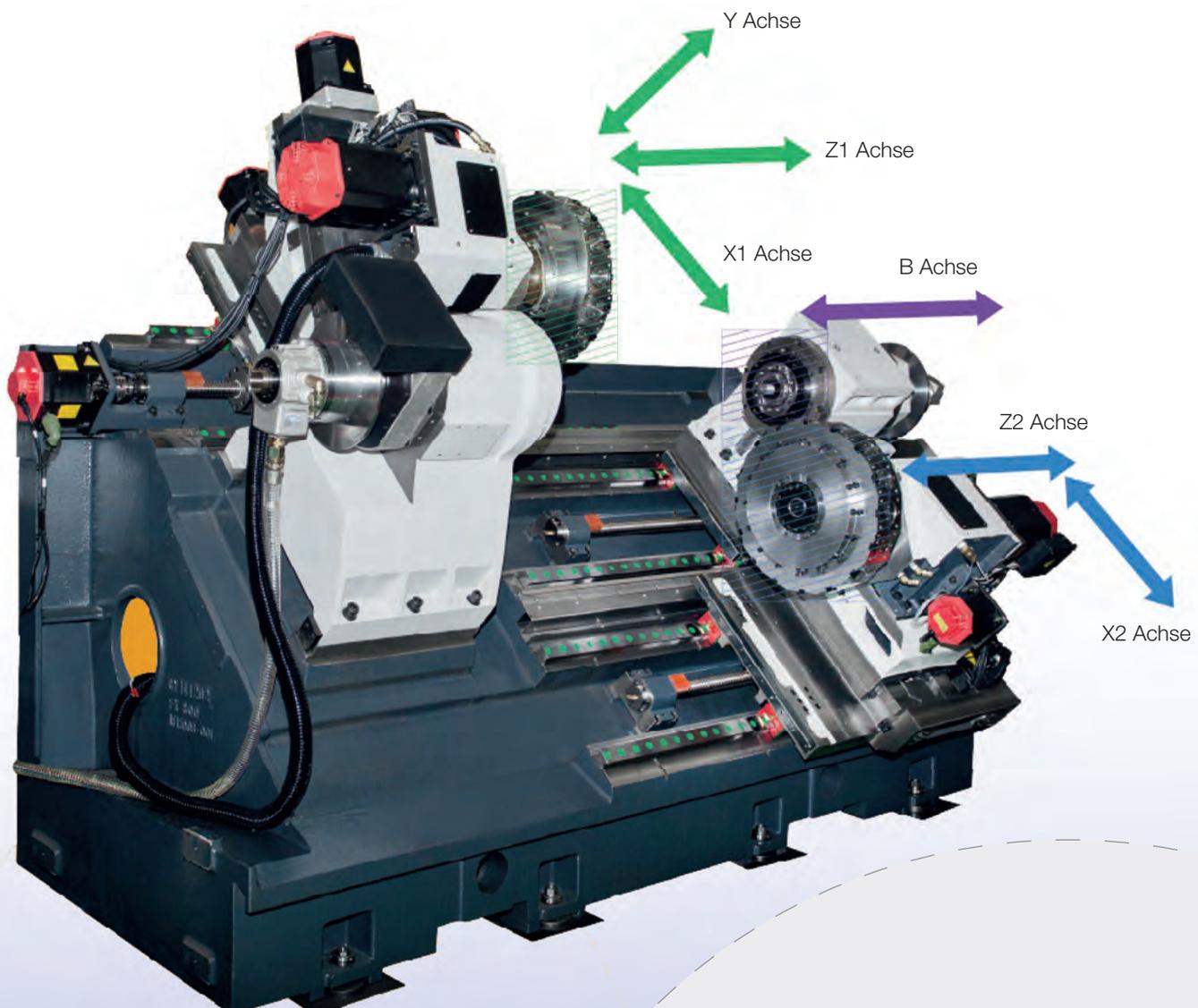


## Multifunktionsmaschine zur Zusammenfassung von Einzelanwendungen bei hoher Produktivität.

Die FX-800 steht für einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit beim Bestücken und Aufrüsten der Werkzeugträger. Der obenliegende 16-fach Revolver mit Y-Achse kombiniert mit einem untenliegenden 16-fach Revolver ermöglicht eine hohe Flexibilität und Geschwindigkeit für eine breite Auswahl von komplexen Dreh- und Fräsanwendungen. Dies macht die FX-800 zu einer perfekten Maschine für kurze Zykluszeiten und hohen Teileausstoß. Die sehr stabil ausgelegten Werkzeugrevolver gepaart mit den beiden hochgenauen und steifen Antriebsspindeln stehen für höchste Maßhaltigkeit und erlauben präzise Wiederholgenauigkeiten.

## Verfahrweg & Vorschub

X1/X2 Achsen Verfahrweg	215/215 mm
X1/X2 Achsen Eilgang	20/20 m/min.
Z1/Z2 Achsen Verfahrweg	750/745 mm
Z1/Z2 Achsen Eilgang	20/20 m/min.
Y Achsen Verfahrweg	+50 mm
Y Achsen Eilgang	10 m/min.
B Achsen Verfahrweg	800 mm
B Achsen Eilgang	20m/min.



# Spezifikationen

Beschreibung	Einheit	FX-800
Kapazität		
Spanndurchmesser	mm	210
Max. Drehdurchmesser	mm	260
Max. Bearbeitungslänge	mm	657
Max. Werkzeugkapazität	mm	65 (Spindel) 52 (Sub. Spindel)
Abstand zwischen den Spindelstirnseiten	mm	Max. 1030 / Min. 300
<b>Spindel</b>		
Drehzahl	rpm	4500
Futtergröße		8"
Spindelnase		A2-6
Durchlassdurchmesser	mm	76
Lagerdurchmesser	mm	110
<b>Sub. Spindel</b>		
Drehzahl	rpm	5000
Futtergröße		6"
Spindelnase		A2-8
Durchlassdurchmesser	mm	63
Lagerdurchmesser	mm	100
<b>Revolver</b>		
Anzahl Revolver		2
Anzahl der Werkzeugplätze		T16+T16
Werkzeugschaft - Drehen	mm	25
Bohrstangenschaft Durchmesser	mm	40
Frässpindel Drehzahl	rpm	4000
Fräserschaft Durchmesser	mm	Ø1-Ø20

Beschreibung	Einheit	FX-800
<b>Verfahrweg</b>		
X1/X2-Achsen Verfahrweg	mm	215/215
Z1/Z2-Achsen Verfahrweg	mm	750/745
Y-Achse Verfahrweg	mm	±50
B-Achse Verfahrweg	mm	800
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>		
X1/X2 Achsen Eilgang Geschwindigkeit	m/min.	20/20
Z1/Z2 Achsen Eilgang Geschwindigkeit	m/min.	20/20
Y-Achse Eilgang Geschwindigkeit	m/min.	10
B-Achse Eilgang Geschwindigkeit	m/min.	20
<b>Motor</b>		
Spindelmotor	kW	11/15
Sub. Spindelmotor	kW	7,5/11
Fräsmotor	kW	3,7/5,5
Revolver Index Motor	kW	1,2
X1/X2-Achsenmotor (Achsenantrieb)	kW	2,5/2,5
Z1/Z2-Achsenmotor (Achsenantrieb)	kW	2,5/2,5
Y-Achse Motor (Achsenantrieb)	kW	2,5
B-Achse Motor (Achsenantrieb)	kW	2,5
<b>Maschinengröße</b>		
Höhe	mm	2.340
Breite	mm	5.530
Tiefe	mm	2.394
Gewicht	kg	12.300

Technische Änderungen vorbehalten.

## Werkzeugsystem



Ø 8 (mm)    Ø 20 (mm)  
Ø 10 (mm)    Ø 25 (mm)  
Ø 12 (mm)    Ø 32 (mm)  
Ø 16 (mm)



Ø 20 (mm)  
Ø 25 (mm)

