

**WIECO** BO125 III / 205 III

**FANUC** 0i-TF Steuerung

Die FANUC CNC-Serie 0i-F ist die optimierte Steuerung für Werkzeugmaschinen. Die Steuerung ist sofort einsatzbereit und bietet neben modernster Software auch umfassende Standardfunktionen für Dreh- und Fräsbearbeitungen.

Werkzeugverschleißkorrektur  
Eckenkontur A,R,C  
Werkzeugkorrekturen  
Hintergrundprogrammierung  
Direkte Maßeingabe  
Individuelle Makros  
MDI Eingabe  
Produktionsdatenanzeige  
Externe Edit Funktion  
Verweilzeit  
Exakt Stop  
Exakt Stop Mode  
Drehzahlsystem  
Verfahrwegüberwachung  
USB, Speicherkarte, LAN & RS232

Bearbeitungszyklen  
Konturzyklen  
Taschenzyklen  
Gewindezyklen  
Starres Gewindeschneiden  
Schneidenradiuskompensation  
Inch / Metric Umschaltung  
Programmierbare Dateneingabe  
2 Referenzpunkt  
Ebenenauswahl  
Koodinatensystemumstellung  
Polar Koordinaten Interpolation  
Zylinder Interpolation  
Linearinterpolation  
Kreisinterpolation

## OPTION CHIP CONTROL SYSTEM **CCS**

Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspanung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspanung. **CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspanung. Die **CCS**-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspanungsverfahren.

**WIECO** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

**WIECO** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN



**WIECO** BO125 III / 205 III  
CNC-Präzisionsdrehmaschine

7 Achsen  
bis Ø 12 (20) mm  
**FANUC** 0i-TF  
für Kurz- und Langdrehen

# WECO BO125 III / 205 III CNC-Präzisionsdrehmaschine

Mit 7-Achsen gesteuerte CNC-Präzisionsdrehmaschine für komplexe Teile in der Serienfertigung

## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3~12 (20) mm  
 Drehlängen  
 170 mm (Direktantrieb)  
 250 mm (Feste Führungsbuchse)  
 80 mm (Mechanischer Antrieb)  
 30 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl 200~12.000/10.000  
 Eilgänge Y 30m/min X 24m/min  
 Max. Werkzeugplätze 17 (23)  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

Achswerte  
 X1/X2/Y1/Z1/Z2 84/335/160/250/170 mm

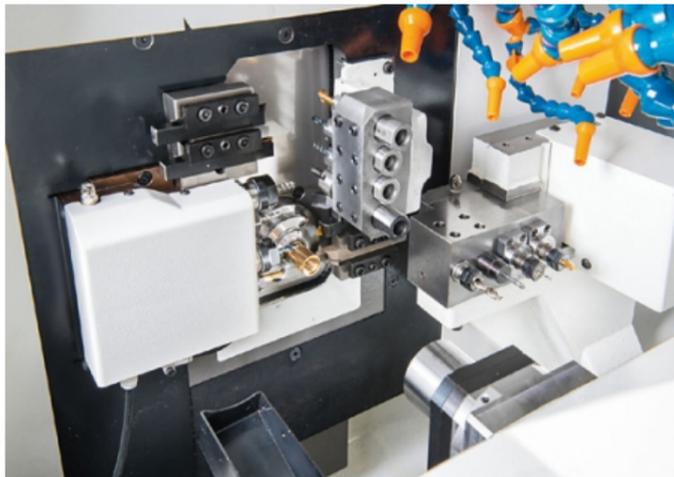
Leistung angetriebene Werkzeuge 0.5 KW

Leistung Achsmotoren  
 alle Achsen 0.5 /kW

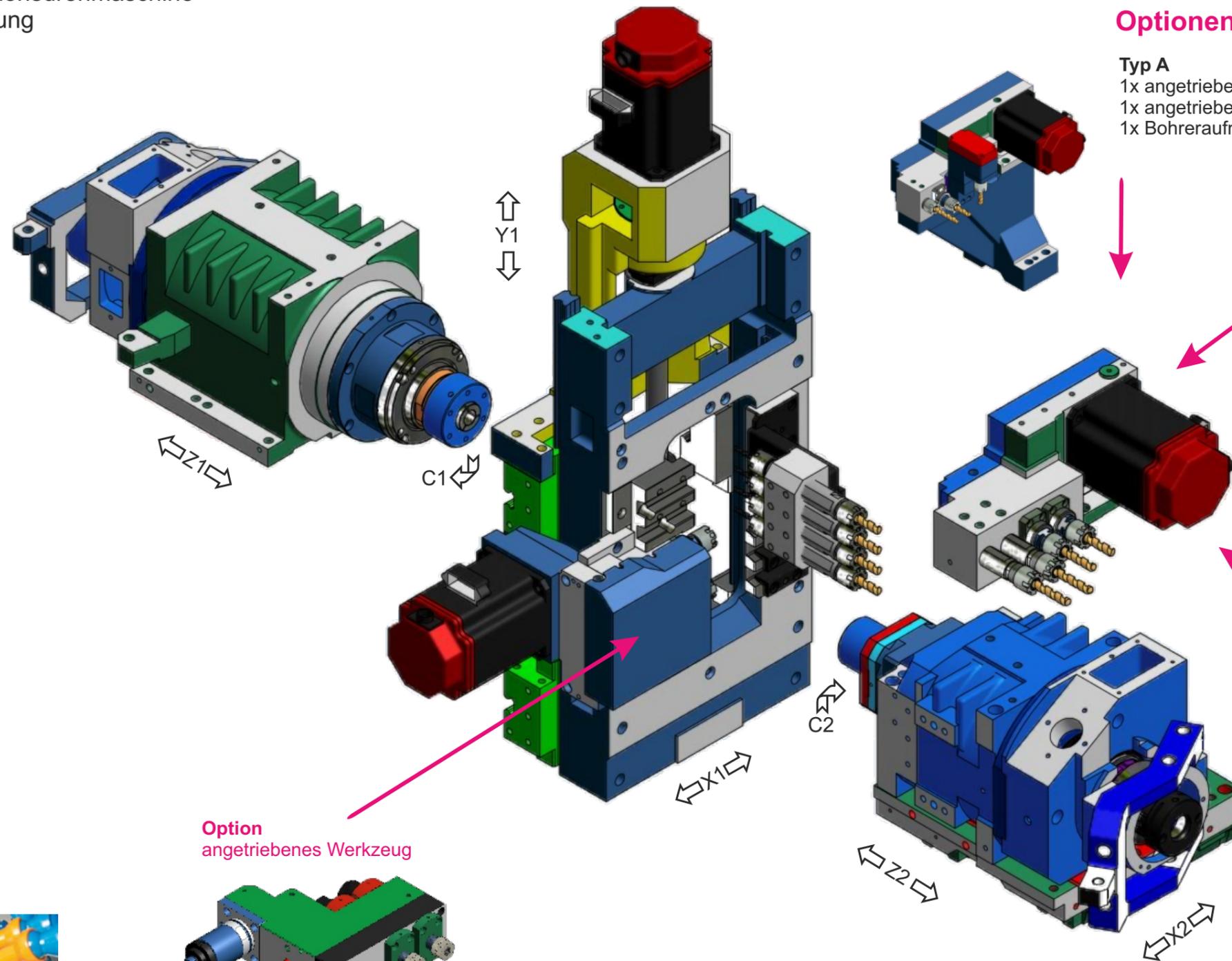
LxBxH 1.640x1.080x1.700 mm  
 Gewicht 1.700 kg  
 Kühlmittelbehälter 115 l  
 Pneumatik 4 bar / 30 l  
 Leistungsaufnahme 11 kVA

## Standard Ausstattung

C-Achsen  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Auswerfer und Spülung in der Gegenspindel  
 Teilefänger mit Förderband  
 1x Signalleuchte 3-farbig  
 Lademagazin Interface  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



# WECO BO125 III / 205 III Standard-Ausstattung



## Optionen für BO205 III

**Typ A**  
 1x angetriebene Werkzeug ER 16  
 1x angetriebene Quer-Werkzeug ER 16  
 1x Bohrerfassung  $\varnothing$  20 mm

**Typ B**  
 4x angetriebene Werkzeuge ER 16  
 2x Bohrerfassungen,  $\varnothing$  20 mm

**Typ C**  
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16  
 2x Bohrerfassungen  $\varnothing$  20 mm  
 1x angetriebene Quer-Werkzeug ER 11

Option  
 angetriebenes Werkzeug

## Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 4-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$  20 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 2xER 11, 2x Er 16  
 2x angetriebene Rückseiten-Werkzeuge 2xER 16  
 2x Rückseiten-Bohrerfassungen  $\varnothing$  20 mm

Leistung angetriebene Werkzeuge  
 Bohren  $\varnothing$  5-10 mm  
 Gewinde  $\varnothing$  M5-M10  
 Sägeblatt  $\varnothing$  30 mm