

WECO BO126 III / 206 III

FANUC 0i-TF Steuerung

Die FANUC CNC-Serie 0i-F ist die optimierte Steuerung für Werkzeugmaschinen. Die Steuerung ist sofort einsatzbereit und bietet neben modernster Software auch umfassende Standardfunktionen für Dreh- und Fräsbearbeitungen.

Werkzeugverschleißkorrektur
Eckenkontur A,R,C
Werkzeugkorrekturen
Hintergrundprogrammierung
Direkte Maßeingabe
Individuelle Makros
MDI Eingabe
Produktionsdatenanzeige
Externe Edit Funktion
Verweilzeit
Exakt Stop
Exakt Stop Mode
Drehzahlsystem
Verfahrwegüberwachung
USB, Speicherkarte, LAN & RS232

Bearbeitungszyklen
Konturzyklen
Taschenzyklen
Gewindezyklen
Starres Gewindeschneiden
Schneidenradiuskompensation
Inch / Metric Umschaltung
Programmierbare Dateneingabe
2 Referenzpunkt
Ebenenauswahl
Koodinatensystemumstellung
Polar Koordinaten Interpolation
Zylinder Interpolation
Linearinterpolation
Kreisinterpolation

OPTION CHIP CONTROL SYSTEM **CCS**

Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspanung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspanung. **CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspanung. Die **CCS**-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspanungsverfahren.

WECO GmbH
CO KG
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

WECO GmbH
CO KG
WERKZEUGMASCHINEN



WECO BO126 III / 206 III

CNC-Präzisionsdrehmaschine mit Y2-Achse

8 Achsen
bis Ø 12 (20) mm
FANUC 0i-TF
für Kurz- und Langdrehen

WECO BO126 III / 206 III CNC-Präzisionsdrehmaschine

Mit 8-Achsen gesteuerte CNC-Präzisionsdrehmaschine
für komplexe Teile in der Serienfertigung

Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3~12 (20) mm
 Drehlängen
 210 mm (Direktantrieb)
 250 mm (Feste Führungsbuchse)
 80 mm (Mechanischer Antrieb)
 45 mm (Kurzdrehen)
 Drehzahl 200~12.000/10.000
 Eilgänge Y 30m/min X 24m/min
 Max. Werkzeugplätze 21 (25)
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel
 3,7/2,2 kW

Achswege
 X1/X2/Y1/Y2/Z1/Z2 124/340/280/60/290/300 mm

Leistung angetriebene Werkzeuge 0.75 kW

Leistung Achsmotoren
 alle Achsen 0.5 /kW

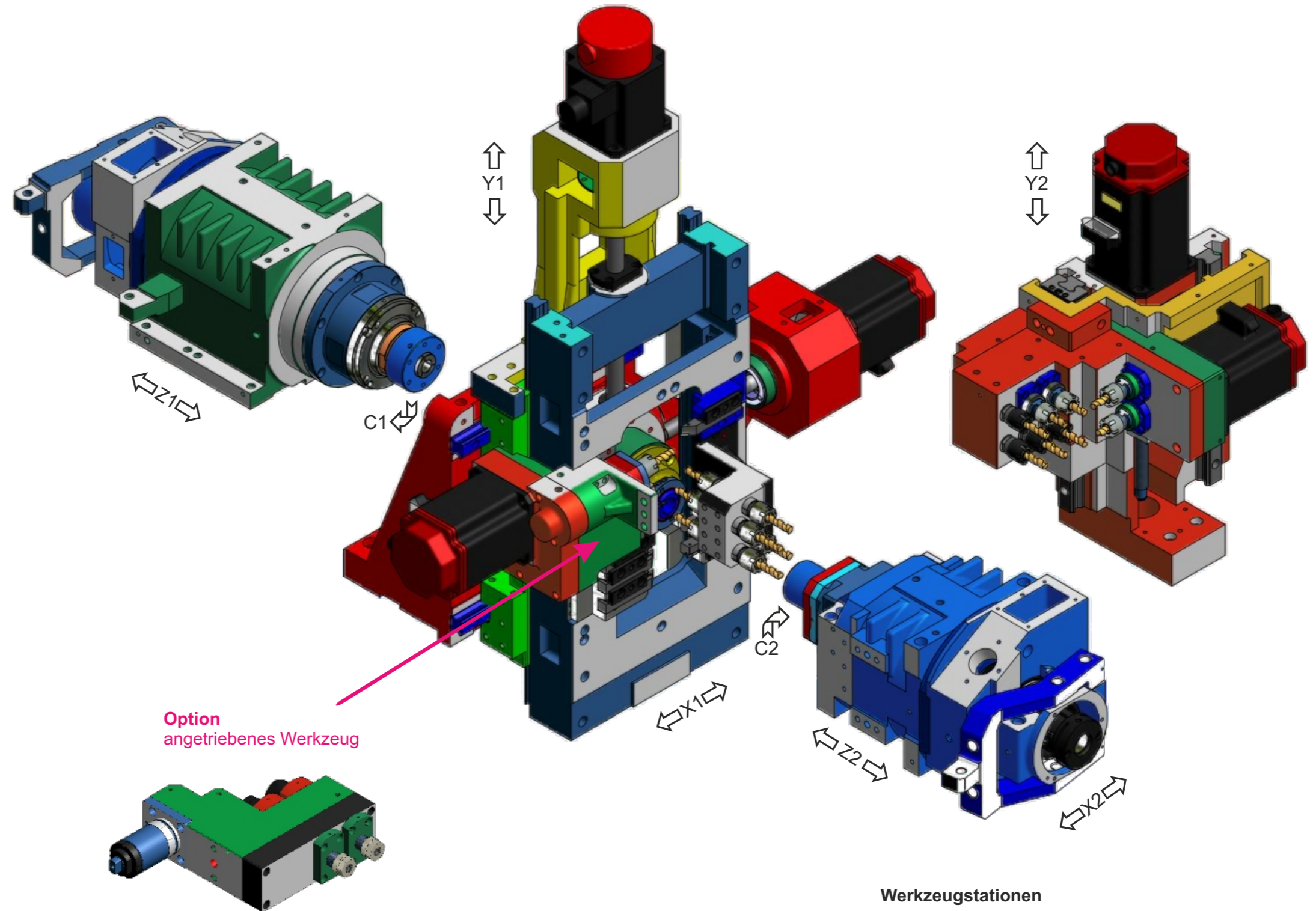
LxBxH 2.300x1.400x2.000 mm
 Gewicht 3.700 kg
 Kühlmittel tank 115 l
 Pneumatik 4 bar / 30 l
 Leistungsaufnahme 14 kVA

Standard Ausstattung

C-Achsen
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Spindelkühlung
 Auswerfer und Spülung in der Gegenspindel
 Teilefänger mit Förderband
 1x Signalleuchte 3-farbig
 Lademagazin Interface
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzdrehen



WECO BO126 III / 206 III Standard-Ausstattung



Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm
 1x 4-fach Doppelbohrarm \varnothing 20 mm
 3x angetriebene Werkzeuge 1x ER 16, 2x ER 11
 2x angetriebene Rückseiten-Werkzeuge ER 16
 4x Rückseiten-Bohraufnahmen \varnothing 20 mm
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16

Leistung angetriebene Werkzeuge

Bohren \varnothing 5-10 mm
 Gewinde \varnothing M5-M10
 Sägeblatt \varnothing 30 mm