

**WIECO** BO365 III / 326 III

**FANUC** 0i-TF Steuerung

Die FANUC CNC-Serie 0i-F ist die optimierte Steuerung für Werkzeugmaschinen. Die Steuerung ist sofort einsatzbereit und bietet neben modernster Software auch umfassende Standardfunktionen für Dreh- und Fräsbearbeitungen.

Werkzeugverschleißkorrektur  
Eckenkontur A,R,C  
Werkzeugkorrekturen  
Hintergrundprogrammierung  
Direkte Maßeingabe  
Individuelle Makros  
MDI Eingabe  
Produktionsdatenanzeige  
Externe Edit Funktion  
Verweilzeit  
Exakt Stop  
Exakt Stop Mode  
Drehzahlsystem  
Verfahrwegüberwachung  
USB, Speicherkarte, LAN & RS232

Bearbeitungszyklen  
Konturzyklen  
Taschenzyklen  
Gewindezyklen  
Starres Gewindeschneiden  
Schneidenradiuskompensation  
Inch / Metric Umschaltung  
Programmierbare Dateneingabe  
2 Referenzpunkt  
Ebenenauswahl  
Koodinatensystemumstellung  
Polar Koordinaten Interpolation  
Zylinder Interpolation  
Linearinterpolation  
Kreisinterpolation

## OPTION CHIP CONTROL SYSTEM **CCS**

Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspanung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspanung. **CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspanung. Die **CCS**-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspanungsverfahren.

**WIECO** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

kontakt@weco-werkzeugmaschinen.de www.weco-werkzeugmaschinen.de Telefon 07464 98504 0

**WIECO** GmbH  
CO KG  
WERKZEUGMASCHINEN



**WIECO** BO325 III / 326 III  
CNC-Präzisionsdrehmaschine

7 (8) Achsen  
bis Ø 3-32 mm  
**FANUC** 0i-TF  
für Kurz- und Langdrehen

# WECO BO325 III / 326 III CNC-Präzisionsdrehmaschine

Mit 7 (8)-Achsen gesteuerte CNC-Präzisionsdrehmaschine für komplexe Teile in der Serienfertigung und variabler Werkzeug-Ausstattung.

## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3~32 mm  
 Drehlängen  
 320 mm (Direktantrieb)  
 115 mm (Mechanischer Antrieb)  
 70 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl 200~8.000  
 Eilgänge 30m/min / 24m/min  
 Max. Werkzeugplätze 27 (32)  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

Achswegen  
 X1/Y1/Z1/X2/Y2/Z2 - 142/348/320/370/68/335 mm

Leistung angetriebene Werkzeuge  
 Hauptspindel links - 1.0 kW  
 Gegenspindel rechts - 1.0 kW  
 Rückseite - 1.0 kW

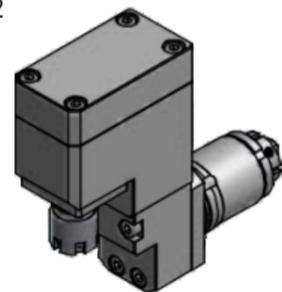
Leistung Achsmotoren  
 X1/X2/Z1/Z2/Y1 - 0.75 kW Y2 - 0.5 kW

LxBxH 2.150x1.280x1.930 mm  
 Gewicht 3.600 kg  
 Kühlmittelbehälter 180 l  
 Pneumatik 4 bar / 100 l  
 Leistungsaufnahme 16 kVA

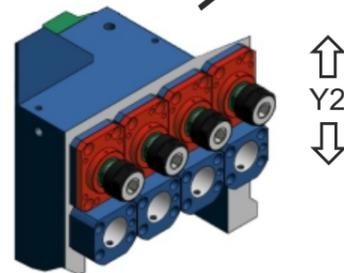
## Standard Ausstattung

C-Achsen  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Auswerfer und Spülung in der Gegenspindel  
 Spindelkühlung  
 Teilefänger mit Förderband  
 1x Signalleuchte 3-farbig  
 Lademagazin Interface  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen

Leistung angetriebene Werkzeuge  
 Bohren  $\varnothing$  8-14 mm  
 Gewinde  $\varnothing$  M5-M12  
 Sägeblatt  $\varnothing$  45 mm



Option angetriebene Werkzeuge

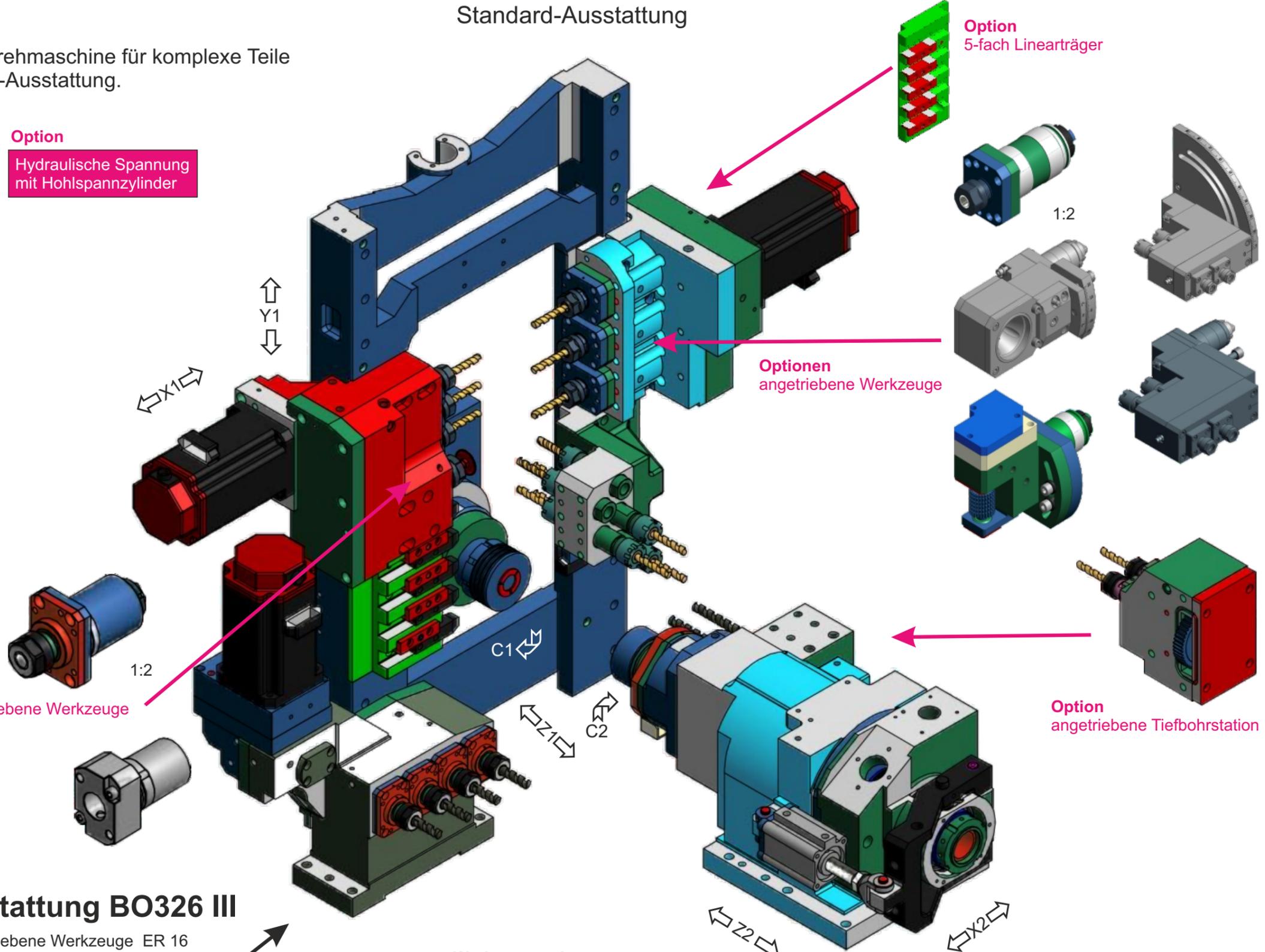


## Ausstattung BO326 III

4x angetriebene Werkzeuge ER 16  
 4x Bohrerfassung  $\varnothing$  25 mm

# WECO BO325 III/ 326 III Standard-Ausstattung

Option  
 Hydraulische Spannung  
 mit Hohlspannzylinder



Option  
 5-fach Linearträger

Optionen  
 angetriebene Werkzeuge

Option  
 angetriebene Tiefbohrstation

## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 25 mm  
 2x Tieflochbohren  
 4x Rückseiten-angetriebene Werkzeuge ER 16  
 4x angetriebene Werkzeuge 1xER 20, 3x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge ER 16  
 2-fach Tieflochbohrstation

**BO325 III**  
 Ohne Y2-Achse