

WIECO HS 327 / HS 327 5AX

FANUC 32i-TB Steuerung

Die FANUC CNC-Serie 0i-F ist die optimierte Steuerung für Werkzeugmaschinen. Die Steuerung ist sofort einsatzbereit und bietet neben modernster Software auch umfassende Standardfunktionen für Dreh- und Fräsbearbeitungen.

Werkzeugverschleißkorrektur
Eckenkontur A,R,C
Werkzeugkorrekturen
Hintergrundprogrammierung
Direkte Maßeingabe
Individuelle Makros
MDI Eingabe
Produktionsdatenanzeige
Externe Edit Funktion
Verweilzeit
Exakt Stop
Exakt Stop Mode
Drehzahlsystem
Verfahrwegüberwachung
USB, Speicherkarte, LAN & RS232

Bearbeitungszyklen
Konturzyklen
Taschenzyklen
Gewindezyklen
Starres Gewindeschneiden
Schneidenradiuskompensation
Inch / Metric Umschaltung
Programmierbare Dateneingabe
2 Referenzpunkt
Ebenenauswahl
Koodinatensystemumstellung
Polar Koordinaten Interpolation
Zylinder Interpolation
Linearinterpolation
Kreisinterpolation

OPTION CHIP CONTROL SYSTEM **CCS**

Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspanung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspanung. **CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspanung. Die **CCS**-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspanungsverfahren.

WIECO GmbH
CO KG
WERKZEUGMASCHINEN

Im Neuneck 11 78609 Tuningen

WIECO GmbH
CO KG
WERKZEUGMASCHINEN



WIECO HS 327 / HS 327 5AX
CNC-Präzisionsdrehmaschine mit Y2-Achse

9 Achsen mit 135°B-Achse
bis Ø 3-32 mm
FANUC 32i-TB
für Kurz- und Langdrehen

WECO HS 327 / HS 327 5AX CNC-Präzisionsdrehmaschine

Mit 9-Achsen gesteuerte CNC-Drehmaschine für komplexe Teile in der Serienfertigung und variabler Werkzeug-Ausstattung.

Maschinen Daten

Drehdurchmesser \varnothing 3~32 mm
 Drehlängen
 320 mm (Direktantrieb)
 70 mm (Kurzdrehen)
 Drehzahl 200~8.000
 Eilgänge 30m/min / 24m/min
 Max. Werkzeugplätze 27 (32)
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

Achswege
 X1/Y1/Z1/X2/Y2/Z2 - 142/348/320/370/68/335 mm

Leistung angetriebene Werkzeuge
 Hauptspindel - 1.0 kW
 Gegenspindel - 1.0 kW
 B-Achse - 1.0 kW

Leistung Achsmotoren
 X1/X2/Z1/Z2/Y1 - 0.75 kW Y2 - 0.5 kW

LxBxH 2.150x1.280x2.100 mm
 Gewicht 3.600 kg
 Kühlmittel tank 180 l
 Pneumatik 4 bar / 100 l
 Leistungsaufnahme 21 kVA

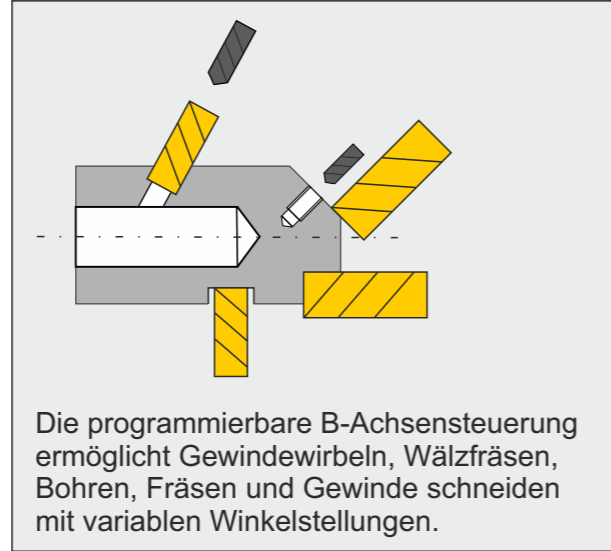
Standard Ausstattung

C-Achsen
 1x Standard-Werkzeugsatz
 Auswerfer und Spülung in der Gegenspindel
 Spindelkühlung
 Teilefänger mit Förderband
 1x Signalleuchte 3-farbig
 Lademagazin Interface
 Abführung langer Teile
 Umrüstsatz Kurzdrehen

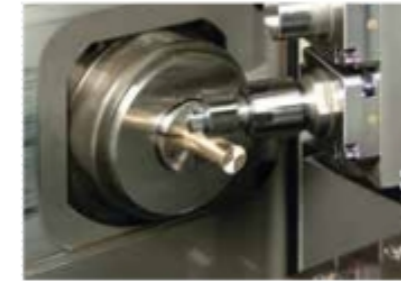
Leistung angetriebene Werkzeuge
 Bohren \varnothing 8-14 mm
 Gewinde \varnothing M5-M12
 Sägeblatt \varnothing 45 mm

Option

Hydraulische Spannung mit Hohlspannzylinder



WECO HS 327 / HS 327 5AX Standard-Ausstattung



Ausstattung der B-Achse

Schwenkbare B-Achse 135°
 Frei programmierbar
 Drehzahl angetriebene Werkzeuge 5.000 1/min
 Hauptseite 4x angetriebene Werkzeuge ER 16
 Rückseite 4x angetriebene Werkzeuge ER 16
 4x Doppel-Bohrhalter \varnothing 25mm

